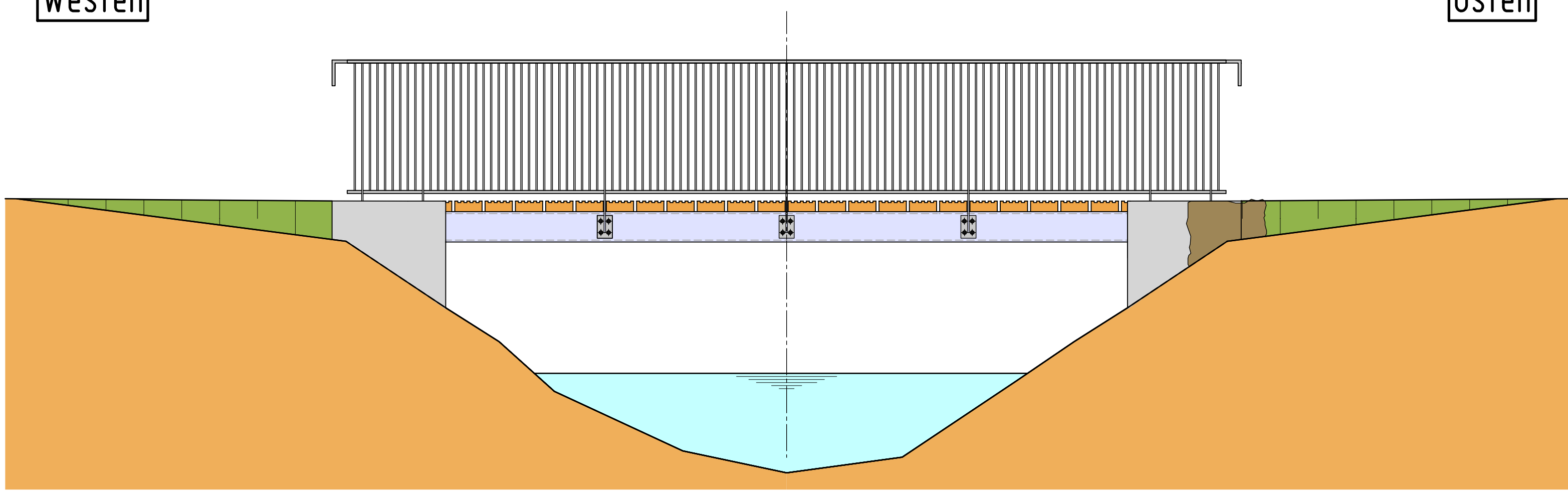


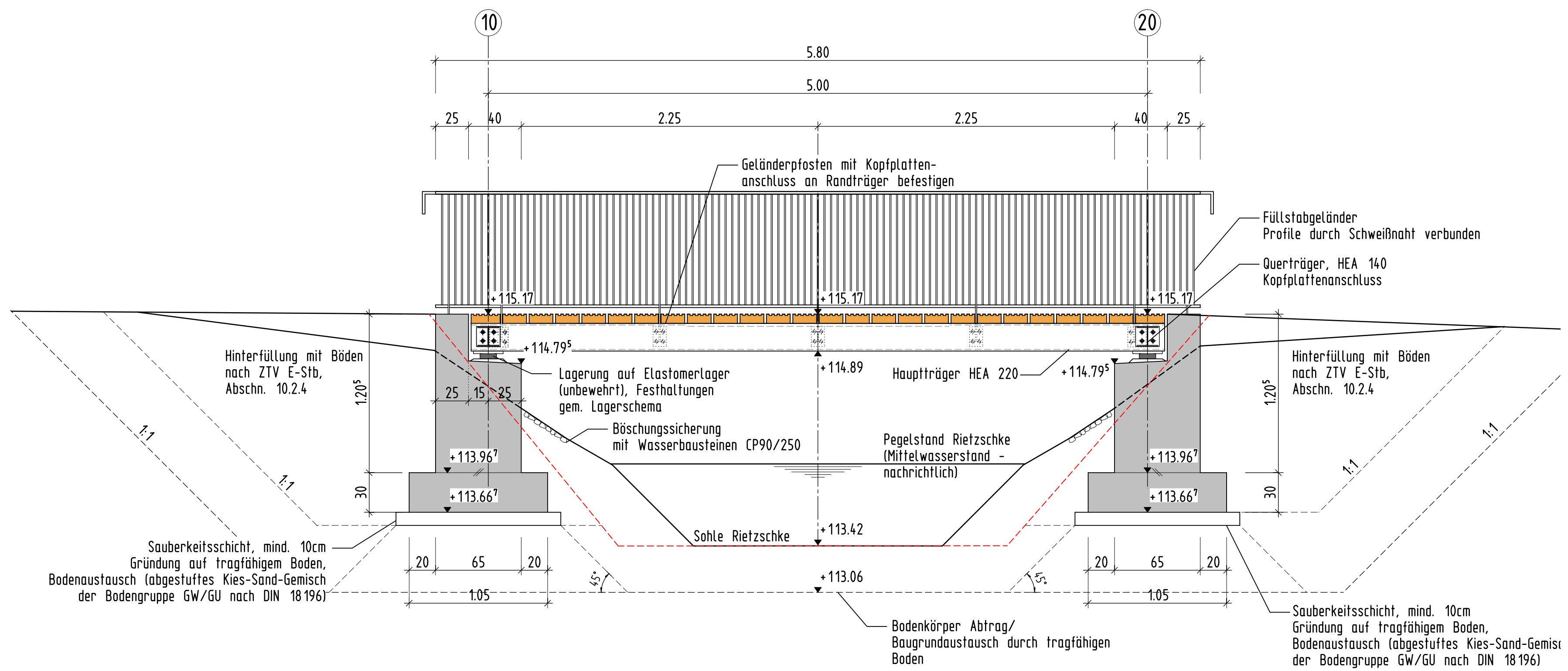
Ansicht M.1:25

Westen

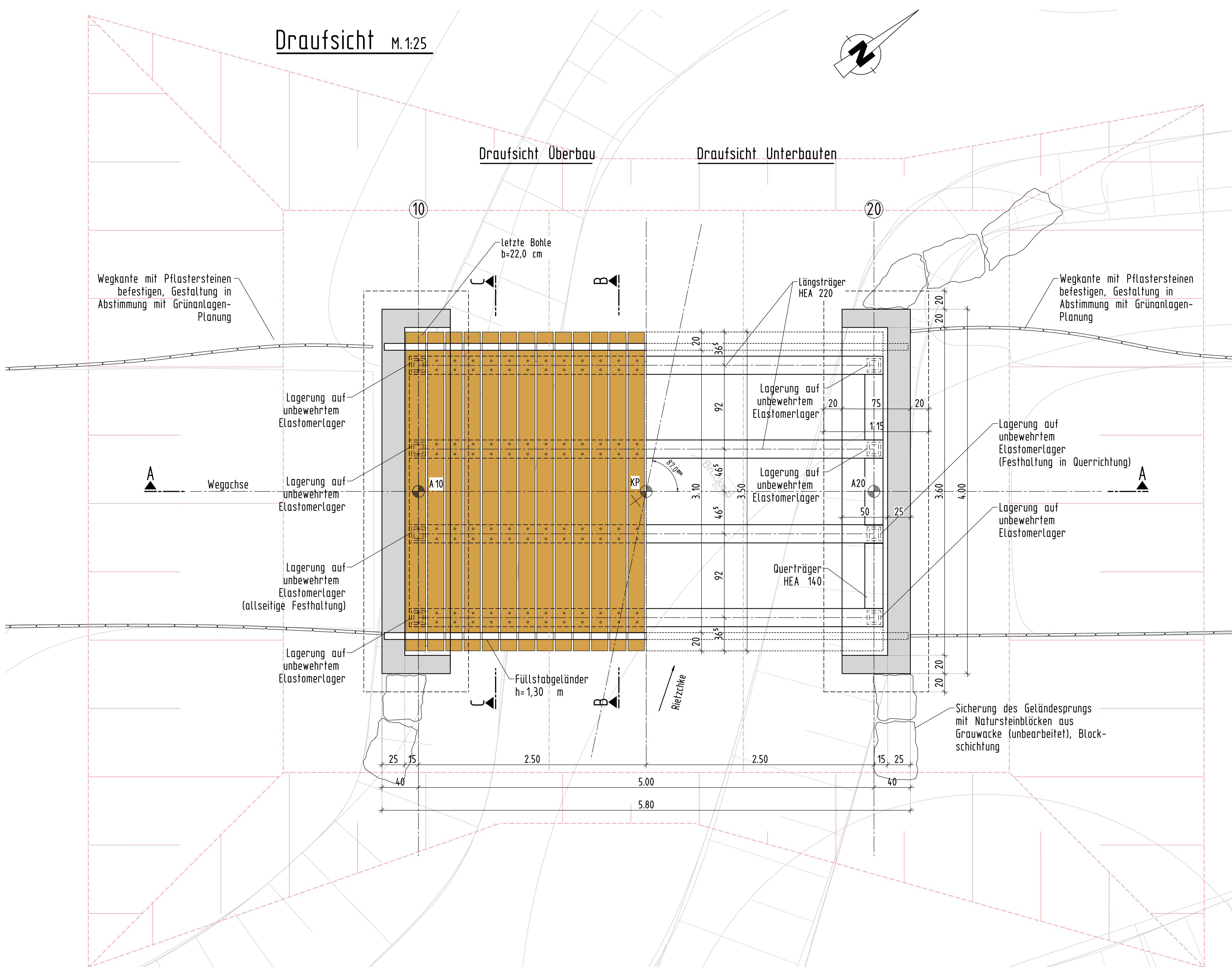


Osten

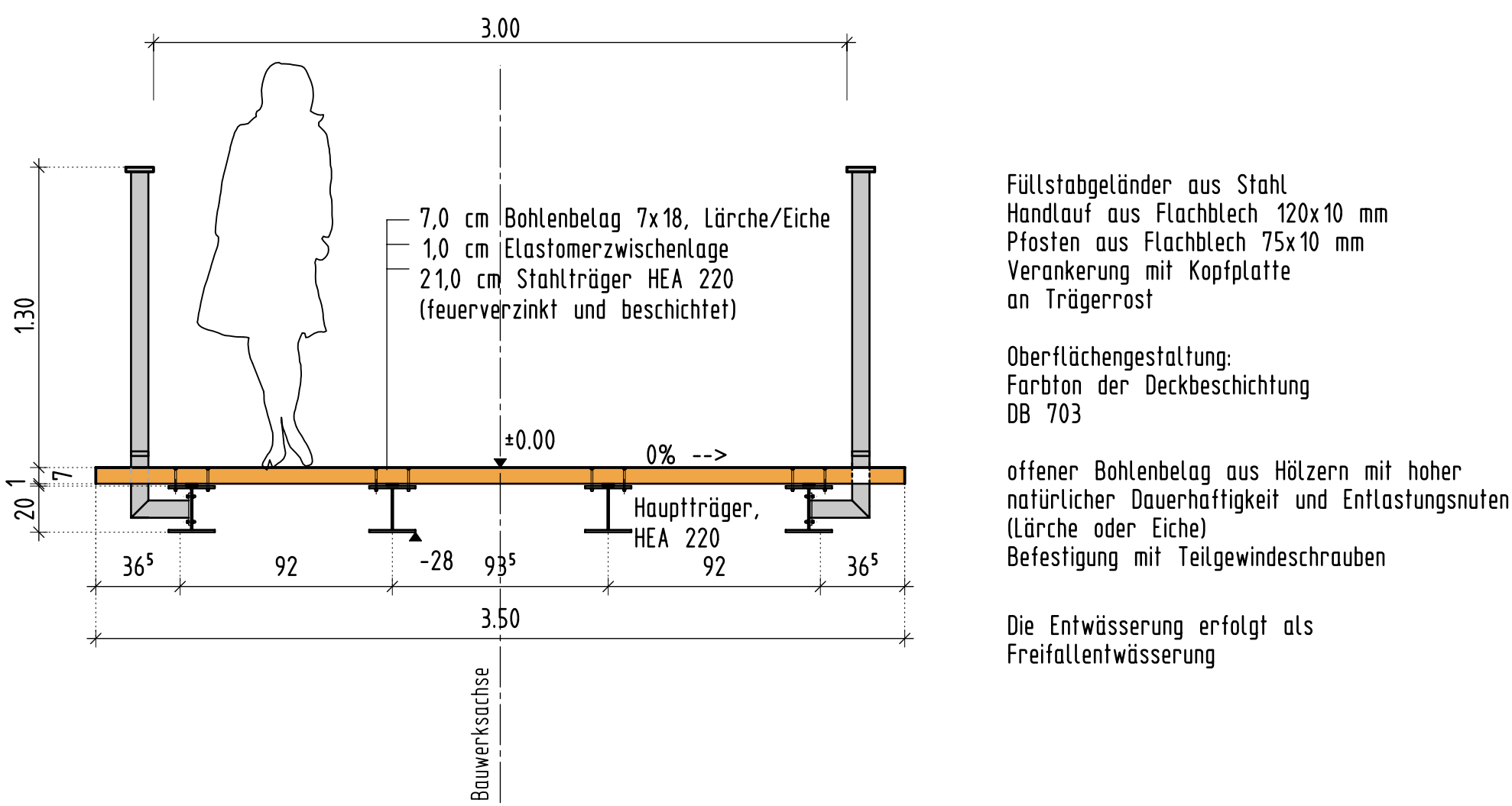
Längsschnitt A-A M.1:25



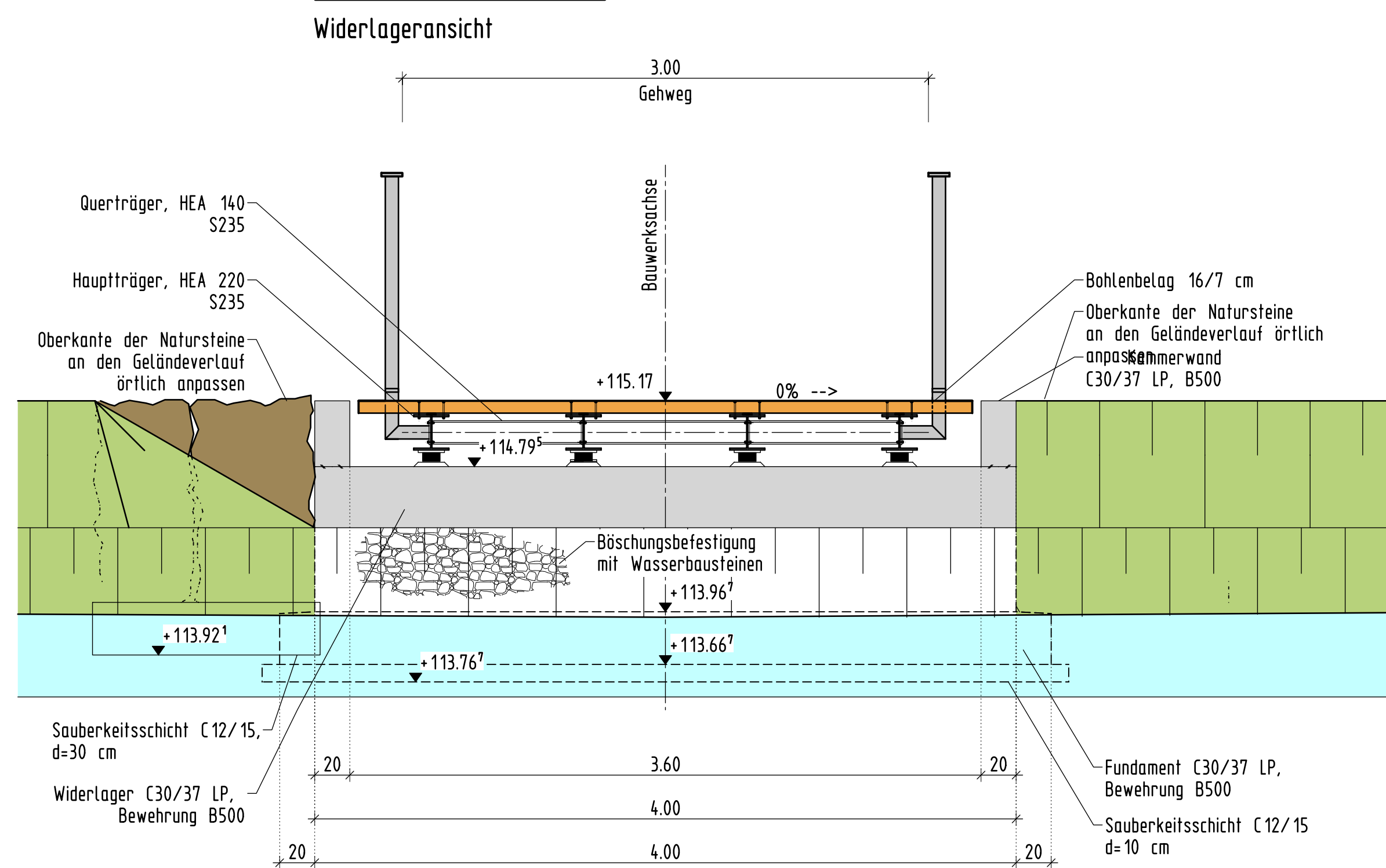
Draufsicht M.1:25



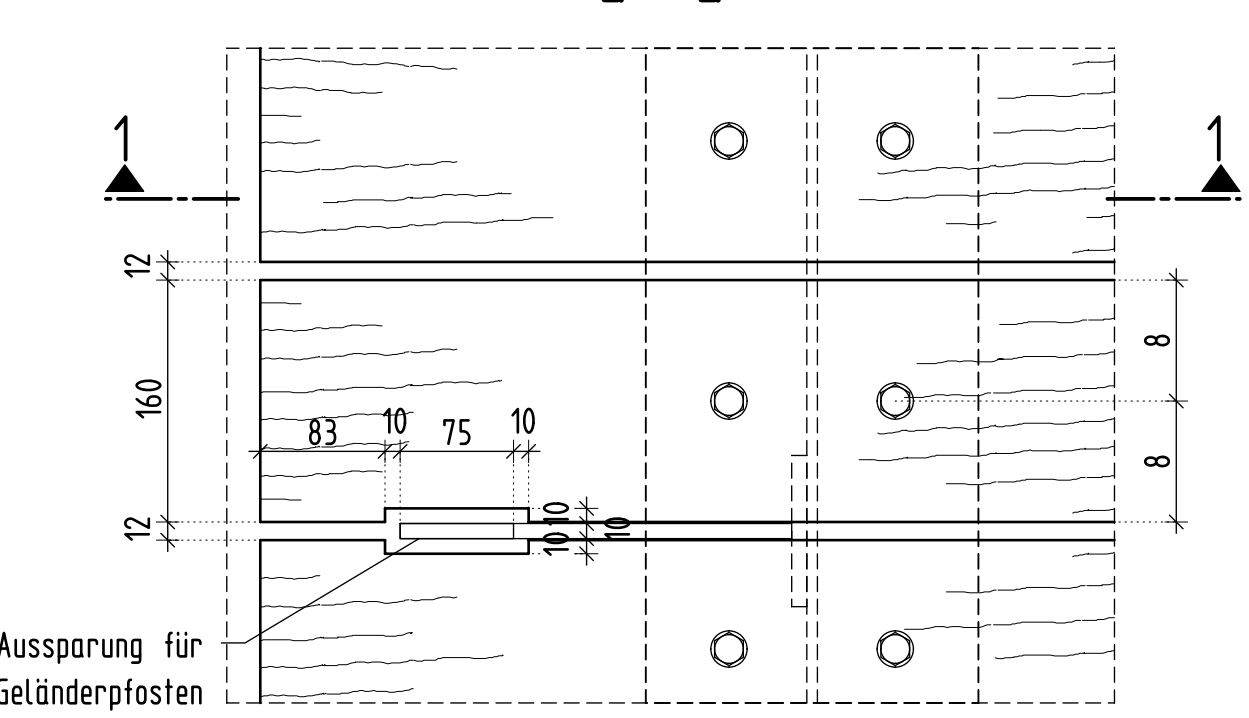
Regelquerschnitt B-B M.1:25



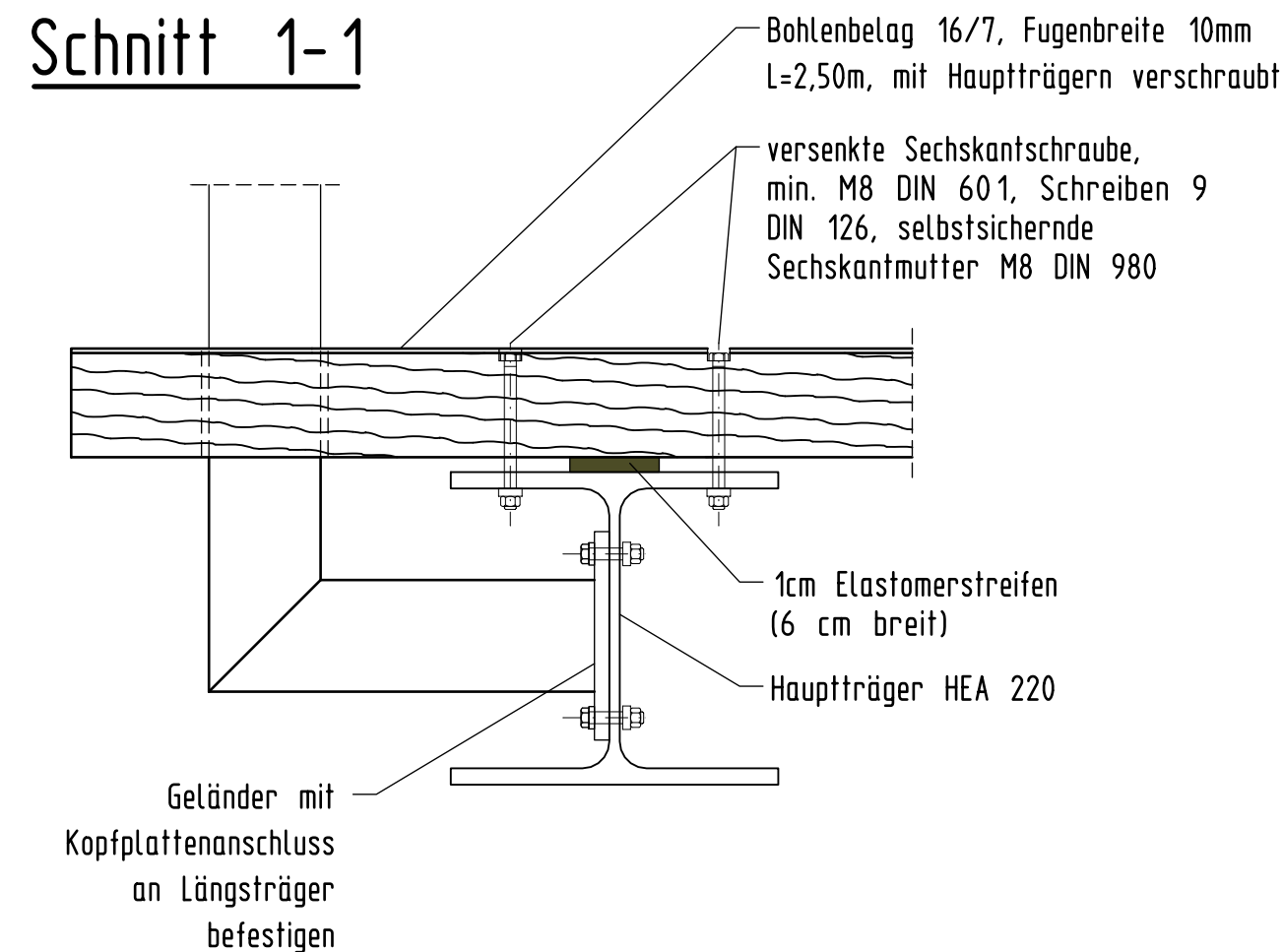
Schnitt C-C M.1:25



Detail D1 M.1:5



Schnitt 1-1



Korrosionsschutzsysteme

Korrosionsschutz (nach ZTV-ING 4-3, Anh. A, Tab. A 4.3.2; Stoff-Nr. nach TL-KOR-Stahlbauten)

Lfd. Nr.	Bauteil	Bauteil-Nr.	Beschichtungssystem Aufbau	Farbton	mym	Blatt	Stoff-Nr.	Oberflächen-vorbereitung	Anwendungs-Verfahren	Ort
1	Geländer auf Brücke und Widerlager	3.1 b)	1 Feuerverzinkung 12B EP 22B EP DB PUR	grau DB 703 +3) Gesamtschichtdicke 240	100-0 100-2.1 100-0 100-3.73			Sweep-Strahlen	T A W A A W	W W W W
2	Gesamtes Stahltragwerk (außer Geländerbauteile)	12.1	1 GB EP-Zn KS EP-ZnPh +1) 12B EP 22B EP DB PUR	grau DB 703 +3) Gesamtschichtdicke 400	80 100-A 100-1.1 100-A 100-2.1 100-A 100-2.2 100-A 100-3.73			So 2X	A A W A W A W	W W W W W W
4	Verankerungen und Zubehörfteile (z.B. Verbindungsmittel etc.)	3.3.2	1 nichtrostender Stahl, Güte A4 oder A5, WSt-Nr. 14401 oder 14571 nach DIN EN 10088							

GB = Grundbeschichtung
DB = Deckbeschichtung
P = Auftrag der Beschichtung mittels Pinsel
A = Auftrag der Beschichtung mittels Airless-Verfahren
T = Tauchen

ZB = Zwischenbeschichtung
KS = Korrosionsschutz +1)
W = Auftrag der Beschichtung im Werk
B = Auftrag der Beschichtung auf der Baustelle

Es ist generell konifiges Strahlmittel zu verwenden. Zu erreichende Raute R_n = 60-100 mym bzw. Vergleichsmuster Mittel (G) nach DIN EN ISO 8503-1.

- 1) Bauteil-Nr. 5.2.1: Schutz für Kanten, Ecken, Baustellenschweißnähte einschl. Brennzonen sowie Schrauben, Überlappung nach allen Seiten min. 25 mm.
- 2) Schichtdicke nach DIN EN ISO 1461 Tab. 2 entsprechend Profildicke
- 3) Der gewählte Farbton der letzten Deckbeschichtung ist als Vorschlag zu verstehen. Die endgültige Festlegung des Farbtons der letzten Deckbeschichtung erfolgt durch den Auftraggeber

M. 1:25

